



PROHYGIENE

Réf : DN06/IAA-16

établie le : 01-01-2016

Version : 03

Révision : 30/02/22

FICHE TECHNIQUE

NITRICIP 63N/BE

DETERGENT DETARTRANT, DESINCRUSTANT, DESOXYDANT ACIDE NON MOUSSANT DES SURFACES, MATERIELS ET DES CIRCUITS DES INSTALLATION DES BATIMENTS D'ELEVAGE, SALLES DE TRAITE ET DES MOYENS DE TRANSPORTS
Nettoyage en place CIP, pulvérisation, brossage et trempage

Produit autorisé par l'ONSSA sous le numéro 1850 /ONSSA/DSV/DPIV/2016

Conforme à la réglementation relative aux produits de nettoyage
Pouvant se trouver en contact de denrées alimentaires (arrêté du 08/09/1999)

DESCRIPTION

NITRICIP 63N/BE est un détergent détartrant et désoxydant fortement acide moussant concentré à base d'acides organique en synergie avec des tensio-actifs mouillant dispersant et solubilisant et des inhibiteurs de corrosion et d'entartrage destiné pour l'entretien des surfaces, matériels, et installation CIP/NEP à utiliser principalement en industrie-agro-alimentaire, industrie laitière, salles de traite, bâtiments d'élevages et collectivités ainsi que toute autre industrie où l'enlèvement des dépôts minéraux (calcaires, oxyde etc....) par circulation dans des circuits fermés est décisif.

NITRICIP 63N/BE est désincrustant, désoxydant et solubilisant de tous les dépôts minéraux résistants aux nettoyages alcalins (pierre de lait, tartres minéraux, divers, etc...).

Adapté au nettoyage en place NEP/CIP, pulvérisation, trempage

NITRICIP 63N/BE est non moussant : son utilisation est adaptée au nettoyage en place NEP/CIP, en tunnel, armoire de lavage, bac turbo

NITRICIP 63N/BE est à base d'acides organiques inactivés qui permet d'obtenir une solution à fort pouvoir désincrustant et désoxydant sans corrosion, il agit comme une couche passivante sur les surfaces en acier inox.

NITRICIP 63N/BE est utilisable sur les systèmes automatiques, de dosage et de contrôle, via la conductibilité, garantissant un dosage adapté de la formulation.

DOMAINE D'APPLICATION

Industrie Agroalimentaire (viande, poisson, salaison, lait, œuf, fromage, boisson, plats cuisinés, panification, conserverie..., industrie laitière, salles de traite, bâtiments d'élevages, et collectivité.

NITRICIP 63N/BE

Dépôt : 2 avenue Melilla Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax : (212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél: (212)35 96 04 59

E-mail : lahlou.saraprocmaroc@gmail.com

PROPRIETES

- Aspect physique: liquide limpide
- Couleur : orange
- Odeur : caractéristique acide piquante
- pH (solution à 1%): $2,0 \pm 0,5$
- Densité relative à 20°C: $1,25 \pm 0,05$
- Viscosité dynamique à 20°C : 10 à 15 mPa.s
- Conductibilité sol. 1% à 20°C: 10,3 mS/cm.

MODE ET DOSE D'EMPLOI

Dose d'emploi

Utiliser NITRICIP 63N/BE à des concentrations de 1 à 5 % p/p en fonction du degré d'encrassement et la nature des souillures.

Mode d'emploi :

Pour application N.E.P/C.I.P: rincer le système à l'eau.

- Préparer une solution de NITRICIP 63 N de 1 à 5% selon le degré d'encrassement
- faire circuler de 15 à 30 minutes dans la tuyauterie. Selon la technique utilisée localement, ce traitement peut précéder ou suivre le nettoyage alcalin.
- Assurer une vitesse de circulation comprise entre 1,5 et 3,0 mètres par seconde dans toutes les parties du système
- Par la suite, bien rincer à l'eau potable.
- Température entre 10°C et 60°C
- Evacuer la solution et rincer abondamment à l'eau claire.

Pulvérisation : dilué dans l'eau de 1 à 5 % sur les machines en acier émaillé ou inox vendanger, rogneuses, égrappoirs, fouloirs, tuyaux, pompes, caisses à vendange, conquêts, pressoirs, cuves en acier émaillé ou inox, cuves en, cuves en résine polyester, carrelages.

Nettoyage haute pression : selon le type de salissure, diluer le produit entre 1 et 5 % dans l'eau. Appliquer la solution et brosser si nécessaire.

Rincer abondamment à l'eau claire sous pression.

Trempage :

Préparer une solution de 1 à 5 % de produit dans l'eau, suivant le type et le degré d'encrassement, faire tremper les objets à nettoyer, laisser agir 15 à 20 minutes, frotter et rincer à l'eau.

Conseils d'utilisation:

Ne pas utiliser sur les alliages de métaux légers (l'aluminium, les métaux galvanisés) et les surfaces peintes

Températures d'utilisation : de 40 à 60°C

Conformément à la législation en vigueur, tout produit détergent doit être rincé obligatoirement à l'eau potable.

NITRICIP 63N/BE

Dépôt : 2 avenue Melilla Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax : (212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél: (212)35 96 04 59

E-mail : lahlou.saraprocmaroc@gmail.com

COMPATIBILITE

NITRICIP 63N/BE est compatible avec la plupart des matériaux normalement présents au sein des industries alimentaires, s'il est utilisé selon les indicateurs du producteur. Ne pas utiliser le fer, fer zingué et sur les surfaces traitées avec des résines phénoliques. En cas de doute, tester sur le type de matériel avant la première utilisation.

PRECAUTIONS POUR MANIPULATION ET STOCKAGE

Conserver dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des fortes chaleurs.
Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

CONTROLE DE LA CONCENTRATION DE NITRICIP 63N

Réactifs :

Solution titrante, NaOH 1N
Indicateur coloré

Mode opératoire

Prélèvement de 50 ml de solution de **NITRICIP 63N**
ajouter quelques gouttes de l'indicateur coloré: phénolphtaléine
titré avec la solution d'Hydroxyde de sodium (NaOH) 1N jusqu'au virage de l'incolor au rose.
Lecture des résultats

$\% \text{ NITRICIP 63N (v/v)} = \text{volume en ml de NaOH} \times 0,36$

$\% \text{ NITRICIP 63N (w/w)} = \text{volume en ml de NaOH} \times 0,43$

CONDITIONNEMENT

bidon de 5 kg
Bidon de 20 Kg.
Bidon de 220 Kg.

NITRICIP 63N/BE

Dépôt : 2 avenue Melilia Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax : (212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél: (212)35 96 04 59

E-mail : lahlou.saraprocmaroc@gmail.com