



Réf : PEA/01LR2016

Établie le : 05/10/2016

Version : 04

Révision : 04/10/2026

## FICHE DES SPECIFICATIONS TECHNIQUE

### ROCKET ANTIFREEZE 50% (-40°C)

#### GENERATION MODERNE DE PROTECTION THERMIQUE

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT REFRIGERANT CONCENTRE

PROTECTION BACTERIOSTATIQUE, BONNE CONDUCTIBILITE THERMIQUE, NON

AGRESSIVE, NON TOXIQUE, POUVOIR TAMPON ANTITARTRE

USAGE PROFESSIONNEL

#### PROPRIETES

**ROCKET ANTIFREEZE 50%** est un antigel incolore clair à base d'éthylène glycol à 50% dans l'eau déminéralisée, de stabilisant bactériostatique, inhibiteurs de, doté de bonnes propriétés anticorrosives et de détection des fuites, qui est utilisé, par exemple, comme fluide caloporteur dans les systèmes de chauffage fermés, les pompes à chaleur et comme fluide frigorifique dans les systèmes de réfrigération industriels, dilué avec de l'eau peut être utilisé dans une gamme de température allant de -35 °C à + 150 °C. La concentration minimale recommandée pour assurer une protection suffisante contre la corrosion est de 20% et correspond à une résistance au gel de -10°C.

**ROCKET ANTIFREEZE 50%** est facilement miscible à l'eau, non moussant, Stable des les circuits de refroidissement dans les échangeurs caloporteur de production E.C.S (eau chaude sanitaire) en milieu industriel ou collectif, dans les installations de réfrigération congélation en industrie agroalimentaire.

**ROCKET ANTIFREEZE 50%** est non corrosif vis-à-vis des métaux usuels, il diminue les risques de blocage des vannes sensibles à la corrosion. En cas d'arrêt des installations, robinets, vannes, appareils de lavage.

**ROCKET ANTIFREEZE 50%** est recommandé pour tout type de circuits de refroidissement, y compris ceux en aluminium. Il contribue à prévenir les pannes mécaniques causées par des températures élevées en dissipant la chaleur ainsi que celles causées par la congélation du liquide de refroidissement, car il supporte des températures allant jusqu'à - 40 °C. Ce produit contient des additifs spécifiques qui préviennent la corrosion et la formation de dépôts à l'intérieur du système.

#### AVANTAGE:

- Contient un agent anti-mousse.
- excellent transfert de chaleur.
- Contient des agents dispersants qui empêche la formation de dépôts et de boues dans le circuit de refroidissement.
- Possède une capacité alcaline lui permettant de neutraliser les gaz acides de la combustion qui inévitablement passent dans le circuit de refroidissement.
- Compatible avec les joints, évitant ainsi les risques de pertes de fluide.
- Préviennent la cavitation, la corrosion et la surchauffe du moteur

#### COMPOSITION

Monoéthylène glycol (MEG), eau déminéralisée, additifs inhibiteurs de corrosion organiques (carboxylates), additifs organiques inhibiteurs d'entartrage, antimousse

#### ROCKET PREMELANGE 50%

Dépôt : 2 avenue Mellia Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax:(212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél. :(212)35 96 04 59

E-mail: lahlou.saraprocmaroc@gmail.com site web: www.saraprocmaroc.com

## CHARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide huileux
- Couleur : incolore
- Odeur : caractéristique
- pH à 20°C : 7,5-9,5
- Densité à 20°C 1,070+/- 0.01 0g/cm<sup>3</sup>
- Solubilité dans l'eau soluble 100%
- Point d'éclair non applicable
- Point de congélation: -37°C (+/-) 1°C
- Point d'ébullition +145°C

## DOMAINE D'APPLICATION

- Climatiseurs
- Engins, auto-motives
- Installations de réfrigération et de congélation
- Liquide d'indication de fuite pendant le test d'étanchéité du système
- Agents extincteurs dans les systèmes de pulvérisation
- Couches de protection contre la corrosion dans les tuyaux
- Chauffage Central
- Chauffage par le sol
- Pompes à chaleur
- Systèmes de récupération de chaleur

## MODE ET DOSE D'EMPLOI

### A utilisé seul (prêt à l'emploi) ou à diluer

- Apporter dans l'eau la quantité de liquide en fonction de la température négative de protection souhaitée.
- Effectuer un rinçage pour éliminer les particules métalliques, poussières, salissures organiques...
- Faire circuler le liquide de refroidissement pour permettre une répartition homogène au sein du circuit et éviter ainsi de garder de l'air.

**IMPORTANT** : dans le cas de perte de liquide de refroidissement, ne pas ajouter d'eau mais du produit pur, ceci afin de prévenir du gel provoquant l'éclatement des durites, la déformation des raccords et des joints.

## RECOMMANDATIONS

Préparation non soumise à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

- la classification de cette préparation a été exécutée conformément à la directive dite « Toutes Préparations » 1999/45/CE et de ses adaptations.  
a aussi été pris en compte la directive 2001/59/CE portant 28ème adaptation à la directive 67/548/CE (Substances dangereuses).
- Conserver hors de la portée des enfants.
- Refermer l'emballage après chaque utilisation.
- En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin.

**NOTA** : la mise en œuvre de la protection du circuit à l'aide de l'antigel doit tenir compte de la nature des composants ou circuits qui seront en contact avec le produit (compatibilité des métaux, alliages, raccords, joints, durites, etc) avec les glycols aux températures extrêmes auxquelles sera portée la solution du fluide de protection des circuits.

## ROCKET PREMELANGE 50%

Dépôt : 2 avenue Mellila Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax:(212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél. :(212)35 96 04 59

E-mail: lahlou.saraprocmaroc@gmail.com site web: www.saraprocmaroc.com

### **ROCKET PREMELANGE 50%**

Dépôt : 2 avenue Mellila Atlas, Fès – Maroc. Tél/Fax:(212)35 64 42 42/Tél: (212)35 64 37 60

Siège Usine : 14, Quartier Industriel Sidi Brahim –Fès - Tél. :(212)35 96 04 59

E-mail: [lahlou.saraprocmaroc@gmail.com](mailto:lahlou.saraprocmaroc@gmail.com) site web: [www.saraprocmaroc.com](http://www.saraprocmaroc.com)